



MASCHINEN- UND ANLAGENBAU

MECHANISCHE TEILEFERTIGUNG

Die Kompetenz unseres Unternehmens basiert im Wesentlichen auf folgenden Komponenten:

- langjährige Erfahrung und Know-how
- ideenreiche Produktentwicklung
- hochqualifizierter Mitarbeiterstab
- leistungsstarker Maschinenpark

Jahrzehntelange Erfahrung im Sondermaschinenbau in Verbindung mit hoher fachlicher Kompetenz unserer Mitarbeiter macht es möglich, Lösungen anzubieten, die den Anforderungen unserer Kunden bestens gerecht werden.



TEILFERTIGUNG

Wir fertigen nach Ihren Zeichnungen

Wir fertigen Einzelteile, Serienteile und komplette Maschinenkomponenten nach Ihren Zeichnungen, Mustern oder Angaben.

Unsere langjährige Erfahrung im Bereich spanabhebender Fertigung garantiert Ihnen die beste und kostengünstigste Lösung für Ihre Drehteile, Frästeile, Bohrteile u. Schweißteile.

Für Verzahnungsarbeiten, Schleifbearbeitung, Wärmebehandlung und Oberflächenbehandlung stehen uns bewährte Partner zur Verfügung.

Zur groben Übersicht unserer Fertigungsmöglichkeiten haben wir die wichtigsten Maschinen in nebenstehender Maschinenliste angeführt.



Maschinenliste

CNC – Bearbeitungszentrum HURCO VMX-42

mit ULTIMAX 4 – Doppelbildschirm-CNC-Steuerung

Tischgröße: 1270 mm x 610 mm

Verfahrwege:

Längs: 1060 mm

Quer: 610 mm

Vertikal: 610 mm

Automatischer Werkzeugwechsler mit 24 Werkzeugplätzen

CNC - Bearbeitungszentrum HURCO BMC-30-M

mit ULTIMAX 4 - Doppelbildschirm-CNC-Steuerung

Tischgröße: 1020 mm x 400 mm

Verfahrwege:

Längs: 760 mm

Quer: 460 mm

Vertikal: 610 mm

Automatischer Werkzeugwechsler mit 24 Werkzeugplätzen

CNC - Drehmaschine OKUMA ECO L10

mit OKUMA Multiprozessor-Steuerung OSP-U10L

Drehbereiche:

Durchmesser: 300 mm

Drehlänge: 450 mm

Kraftspannfutter KITAGAWA Ø 250 mm

CNC - Drehmaschine WEILER E 50 x 2000 S 3

Drehbereiche: Durchmesser: 340 mm (570 mm)

Drehlänge: 2000 mm

Spindelbohrung: Ø 83 mm

Zyklengesteuerte Hochleistungs-Drehmaschine mit Siemens CNC-Steuerung S 3

Universal-Werkzeugfräsmaschine DECKEL FP 4M

Tischgröße: 800 mm x 460 mm

Bereiche:

Längs: 500 mm

Quer: 400 mm

Vertikal: 400 mm

Ausgerüstet mit HAIDENHAIN Aktiv-Digital-Positionsanzeige und Hydro-mechanischem Werkzeugwechsler

Drehbank DA 210/52 VÖEST

Spitzenhöhe: 210 mm

Spitzenweite: 1,5 m (mit Bremsmotor)

Ausgerüstet mit RSF Digital-Positionsanzeige

Drehbank EMCO Maximat V 13

Spitzenhöhe: 165 mm

Spitzenweite: 850 mm (mit Bremsmotor)

Ausgerüstet mit RSF Digital-Positionsanzeige

Metallbandsägeautomat Forte BA 321/SIP

Sägebereich: 320 mm rund

300 mm 4-kant

Hydraulik-Vorschubeinheit

SPS-Steuerung

Brennschneidmaschine ZINSER 1201

Optisch-Elektronische-Brennschneidmaschine

Bereiche: 1000 mm x 2000 mm

Schnittstärke: bis 100 mm (hobelglatte Schnitte!)

SONDERMASCHINENBAU

Wir bieten umfassende Komplettleistung

Langjährige Erfahrung und eine Vielzahl von realisierten Projekten garantieren Ihnen eine optimale Lösung Ihrer Problemstellung.

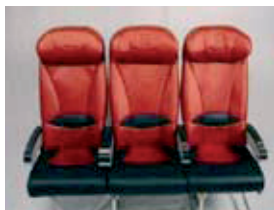
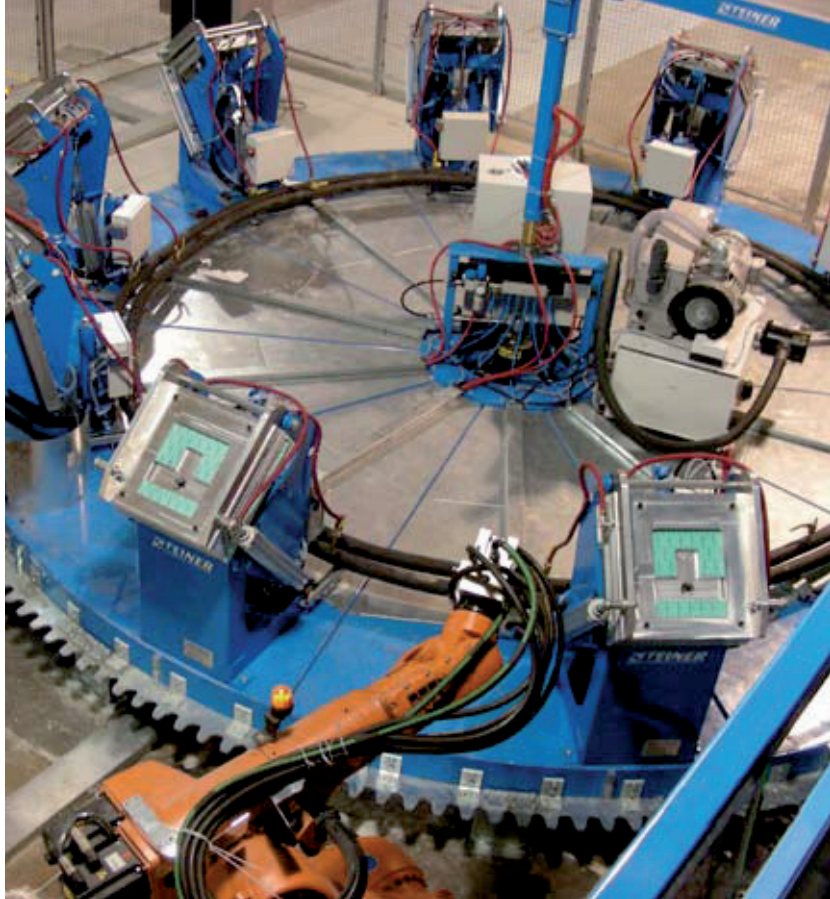
Komplettleistung mit Know-how:

- Umfassende Beratung und Projektanalyse in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden
- Erstellen eines Pflichtenheftes und Festlegung des Auftragsumfanges
- Individuelle Planung und Auslegung der Anlage
- Komplett Konstruktion und Detailkonstruktion (CAD-unterstützt in 2D und 3D)
- Fertigung, Montage, sowie Inbetriebnahme und Übergabe der Anlage

Wir stehen unseren Kunden auch nach der Lieferung zur Verfügung und bieten entsprechende Unterstützung an.

Faire Zusammenarbeit ist uns ein wichtiges Anliegen!

Die meisten unserer Kunden sind Stammkunden, mit denen wir schon jahrelang bestens zusammenarbeiten.



Auszug aus unserer Referenzliste:

Projekt: Schäumenanlage für Flugzeug-Sitzkissen

Lieferung: Rundtisch Ø 8 m zur Aufnahme von 16 Formenträgern zur Aufnahme der Schäumwerkzeuge

Kunde: GREINER Purtec GmbH: Schwanenstadt, Österreich; Nyrsko, Tschechien; Fort Worth, TX, USA

Projekt: Fertigungsanlage für Hutablage Audi A3

Lieferung: Handlingvorrichtungen für Kartonwaben und Abdeckvliesstoff

Kunde: GREINER Perfoam GmbH: Wangen, Deutschland

Projekt: Arbeitsbühne für Triebwerksverkleidung Boeing B787TS

Lieferung: schwenkbare Arbeitsbühne zum Transport von Bedienpersonal in die Arbeitspositionen (Einsatz im Reinraum)

Kunde: FACC AG: Ried /I., Österreich

Projekt: Nusswechsellvorrichtung „Firma ROTAX“

Lieferung: Nusswechselbox für 6 Nusseinsätze zur automatischen Entnahme durch einen Roboter

Kunde: ROTAX: Gunskirchen, Österreich

Projekt: Recyclinganlage für Formverbund

Lieferung: Rundtisch-Anlage zur Herstellung von Formteilen aus Schaumstoff-Recyclingmaterial

Kunde: GREINER Perfoam GmbH: Wangen, Deutschland



Steiner Maschinenbau GmbH
Unterseling 9, A-4672 Bachmanning



Dipl.-Ing. Walter Steiner
Tel.: +43 (0) 7735 7113 3
Fax: +43 (0) 7735 7113 6
Mobil: +43 (0) 664 5221757
w.steiner@stmb.at



Ing. Karl Steiner
Tel.: +43 (0) 7735 7113 2
Fax: +43 (0) 7735 7113 6
office@stmb.at

